



Especificaciones Técnicas

		50 Hz - 380-415V	60 Hz - 208-230V	60 Hz - 460V
Rendimiento/Calefacción <small>@26.7°C Aire/80% RH/26.7°C Agua @80°F Aire/80% RH/80°F Agua</small>	Salida de kW	123.7	154.4	154.4
	Salida de BTU	422,000	527,000	527,000
	C.O.P. (Coeficiente de Rendimiento)	6.8	6.6	6.6
	Entrada de kW	18.1	23.3	23.3
Rendimiento/Calefacción <small>@10°C Aire/63% RH/26.7°C Agua @50°F Aire/63% RH/80°F Agua</small>	Salida de kW	73.3	91.7	91.7
	Salida de BTU	250,000	313,000	313,000
	C.O.P. (Coeficiente de Rendimiento)	4.1	4.1	4.1
	Entrada de kW	17.9	22.4	22.4
Rendimiento/Enfriamiento <small>@40°C Aire/26.7°C Agua @100°F Aire/80°F Agua</small>	Absorción de kW	91.3	106.4	106.4
	Absorción de BTU	311,516	363,153	363,153
	Entrada de kW	21.2	23.8	23.8
Electricidad	Voltaje/Hz/Fase	380-415V/50Hz/3ph	208-230V/60Hz/3ph	460V/60Hz/3ph
	Amperaje Mínimo	58.0	134.6	60.9
	Tamaño Recomendado de Fusible	80	150	80
	Tamaño Máximo de Fusible	80	150	80
Flujo/Caudal	Min./Max. l/min	454/1059	454/1059	454/1059
	Min./Max. gpm	120/280	120/280	120/280
	Caída de Presión/Agua de Piscina @568 l/min	0.12 bar	0.12 bar	0.12 bar
	Caída de Presión/Agua de Piscina @150 gpm	1.8 PSI	1.8 PSI	1.8 PSI
	Conexiones de agua de piscina	4" U.S.	4" U.S.	4" U.S.
Refrigerante		R410A	R410A	R410A
Dimensiones físicas	Peso (lbs)	1,540	1,540	1,540
	Peso (kg)	700	700	700
	Largo x Ancho x Alto (in)	90" x 54" x 86"	90" x 54" x 86"	90" x 54" x 86"
	Largo x Ancho x Alto (cm)	229 x 138 x 219	229 x 138 x 219	229 x 138 x 219

Especificaciones sujetas a cambios



La **BOMBA DE CALOR DE AIRE** más **GRANDE** del mundo para instalaciones comerciales

AquaCal®
Produciendo bombas de calor de alta calidad desde 1981

WWW.
AQUACAL
.COM



AC-41003_17Y1



Great Big Bopper®

Bomba de Calor de aire de alta eficiencia para **Calentar & Enfriar**

- Diseño Y Construcción De Alta Resistencia
- Operación Super Silenciosa

- Eficiencia Energética Superior
- AquaCal® Calidad Garantizada

Termocambiador de Titanio **thermoLINK**

- Sistema de manejo de flujo patentado
- Calienta el agua más rápida y eficientemente
- Impermeabilidad a la corrosión química
- Durabilidad sin sacrificar rendimiento
- Garantía de por vida

Controlado por Microprocesador con **Pantalla Digital**

- Pantalla azul brillante, precisa y fácil de leer
- Auto-diagnósticos incluido
- Ciclo de descongelación controlado por microprocesador

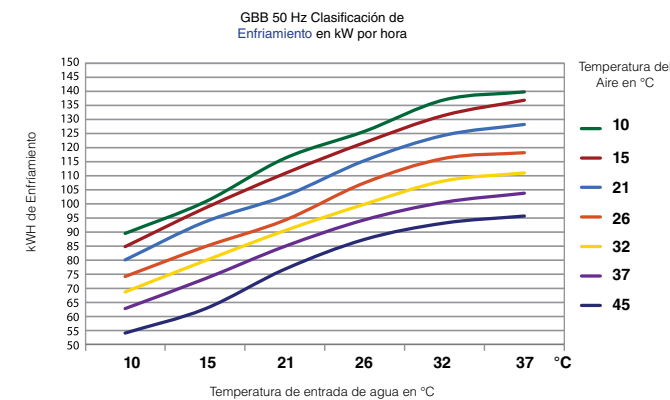
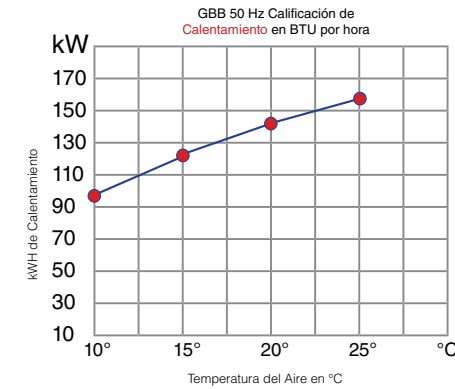
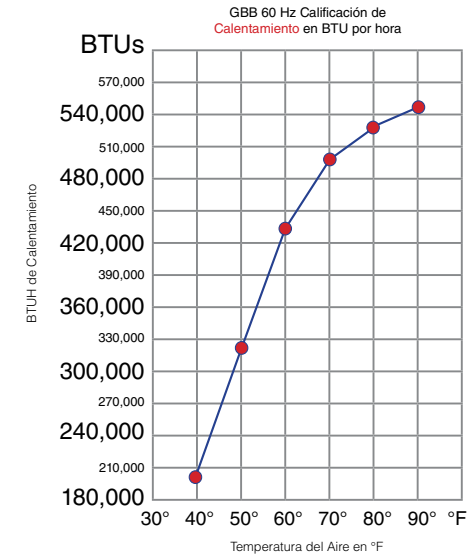
ICEBREAKER® Calor & Frío

- Extiende la temporada de nado más que cualquier otra bomba de calor en el mercado
- Continúa calentando el agua en temperaturas de congelamiento para minimizar la pérdida de calor
- Enfía la piscina a temperaturas refrescantes
- Programa la piscina en modo de calor, frío o automático

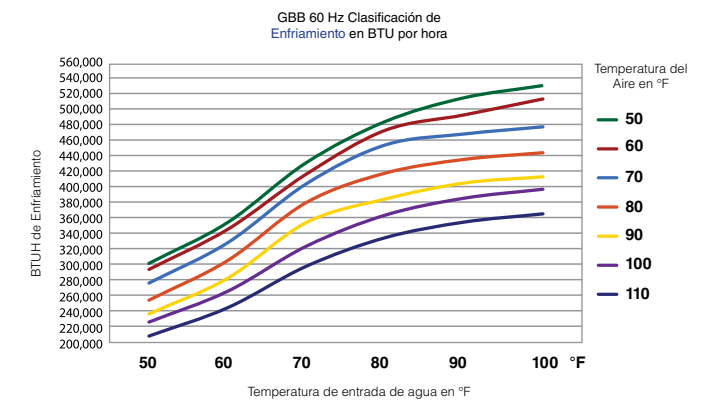
Gabinete Resistente a la Corrosión

- Acero galvanizado de grueso calibre G90, resistente a la oxidación con un proceso de pintura y sellado de 7 pasos
- Bobina del evaporador con cubierta de polímeros de Epoxy ElectroFin®
- Sistema de polímeros para el drenaje de la condensación
- Protectores de ventilador con cubierta de polímero

Una Bomba de **Calor & Frío** De Tamaño Comercial Para Piscinas Comerciales Realmente Grandes



Hasta **Medio Millón de BTUs** en una sola unidad



Programa de selección de tamaño gratuito que proporciona análisis de ROI y ahorros específicos para su piscina

Configuración de plomería dual: Fácil de conectar por ambos lados de la unidad para una instalación más conveniente

Compresores espirales de máxima eficiencia

Termocambiadores de titanio con garantía de por vida

Capacidad de sistemas múltiples: El GBB tiene la capacidad de calentar y enfriar hasta las piscinas más grandes

Desempeño para climas exigentes en todas partes: Desde Los Angeles a Boston, a París o Abu Dhabi

